EKRA DI
A D DEKRA
DEKRA D
RA D DEK
RA D DE
RA D D

# DEKRA

KRA D DEKRA
DEKRA D DEKRA
DEKRA D DEKRA
DEKRA D DEKRA
A D DEKRA
RA D DEKRA
RA D DEKRA
KRA D DEKRA
KRA D DEKRA
KRA D DEKRA
EKRA D DEKRA

A D DI

> DEKR

D DEK

EKRA 3

D DE

DO

RA DO

DEKR

## Certificato di conformità del controllo della produzione in fabbrica N.

Certificate of conformity of the factory production control No.

2577-CPR-A00151-21 rev.00	
Data Prima Emissione First issue	15/11/2021
Data emissione corrente Current emission	15/11/2021

### DEKRA Testing and Certification S.r.l. - Organismo Notificato/Notified body N. 2577

In conformità al Regolamento (UE) n. 305/2011 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 9 marzo 2011 (il Regolamento sui Prodotti da Costruzione o CPR), questo certificato si applica ai prodotti da costruzione:

In compliance with the Regulation (EU) n. 305/2011 of the European Parliament and of the Council of 9 march 2011 (the Construction Products Regulations or CPR), this certificate applies to the construction products

### Componenti strutturali in acciaio e kit Structural steel components and kits

Fabbricazione di componenti strutturali in acciaio e kit in classe di esecuzione EXC1, EXC2, EXC3 in accordo ai requisiti della EN 1090-2:2018

Dichiarazione di proprietà dei componenti: ZA 3.4 (metodo 3a) ZA 3.5 (metodo 3b)

Manufacturing of structural steel components and kits in execution class EXC1, EXC2, EXC3 according to requirements in EN 1090-2:2018

Declaration of component properties: ZA 3.4 (Method 3a), ZA 3.5 (Method 3b)

immessi sul mercato con il nome o marchio di fabbrica di: marketed under the name or trade mark of the manufacturer:/

### MAGALDI POWER S.P.A. Piazza di Pietra 26 – 00186 Roma (RM)

e fabbricati nello stabilimento di produzione identificato dall'indirizzo: and produced in the manufacturing plant:

Strada Consortile - Lotto 25 SNC - 84021 Buccino (SA)

Questo certificato attesta che tutte le disposizioni concernenti la valutazione e verifica della costanza della prestazione descritti nell'allegato ZA della norma:

This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in Annex ZA of the standard:

EN 1090-1:2009+A1:2011

sotto il sistema 2+ per le quali sono applicate e che: under system 2+ are applied and that:

il controllo della produzione in fabbrica soddisfa i requisiti applicabili the factory production control is assessed to be in conformity with the applicable requirements

Il presente certificato rimane valido a meno che le norme armonizzate, i metodi di valutazione e verifica della costanza delle prestazioni, il prodotto da costruzione e le condizioni di fabbricazione siano significamente modificate, purchè il controllo di produzione in fabbrica non sia sospeso o ritirato da parte dell'Organismo Notificato

This certificate shall remain valid until the harmonised standard, the methods of performance consistency assessment and verification, the construction product itself and its manufacturing conditions are significantly changed, provided it is not suspended or withdrawn by the notified body the factory production control

Antonio Fimiani Consigliere delegato Managing Director

Cinisello Balsamo, 15/11/2021

**DEKRA Testing and Certification S.r.l.** (Sede legale)

Via Fratelli Gracchi 27 20092 Cinisello Balsamo (MI)

Capitale Sociale Euro 101.490 - C.F. e P.IVA: 02894270962

Tel.: +39.02.6901-5526 / Fax: +39.02.6001-5766

FORM CPR rev 0 dated 20.05.2021

Annex to the Certificate of conformity of the factory production control N. 2577-CPR-A00151-21 rev.00

## CERTIFICATO DI SALDATURA WELDING CERTIFICATE

In accordo alla EN 1090-1:2009+A1:2011 per l'azienda According to EN 1090-1:2009+A1:2011 for company

### MAGALDI POWER S.P.A.

nello stabilimento di produzione: in production facility:

Strada Consortile - Lotto 25 SNC - 84021 Buccino (SA)

Processi di saldatura Welding processes

Processi / Process	Gruppo Materiali / Material group
(EN ISO 4063:2011)	(CEN ISO/TR 15608:2012)///
135, 136	1,1,1,2

Coordinatore di saldatura	Deputy autorizzato
Responsible Welding Coordinator	Authorized deputy
Stefano Rizzo	·

Tutte le procedure e le qualifiche di saldatura soddisfano i requisiti della norma EN 1090-2:2018 per i materiali sopracitati e processi di saldatura

All the procedures and qualifications for performing the welding works meet the requirements of the EN 1090-2:2018 standard for the above materials and welding techonlogies

> Antonio Fimiani Consigliere delegato Managing Director

Cinisello Balsamo, 15/11/2021

Tel.: +39.02.6901-5526 / Fax: +39.02.6001-5766